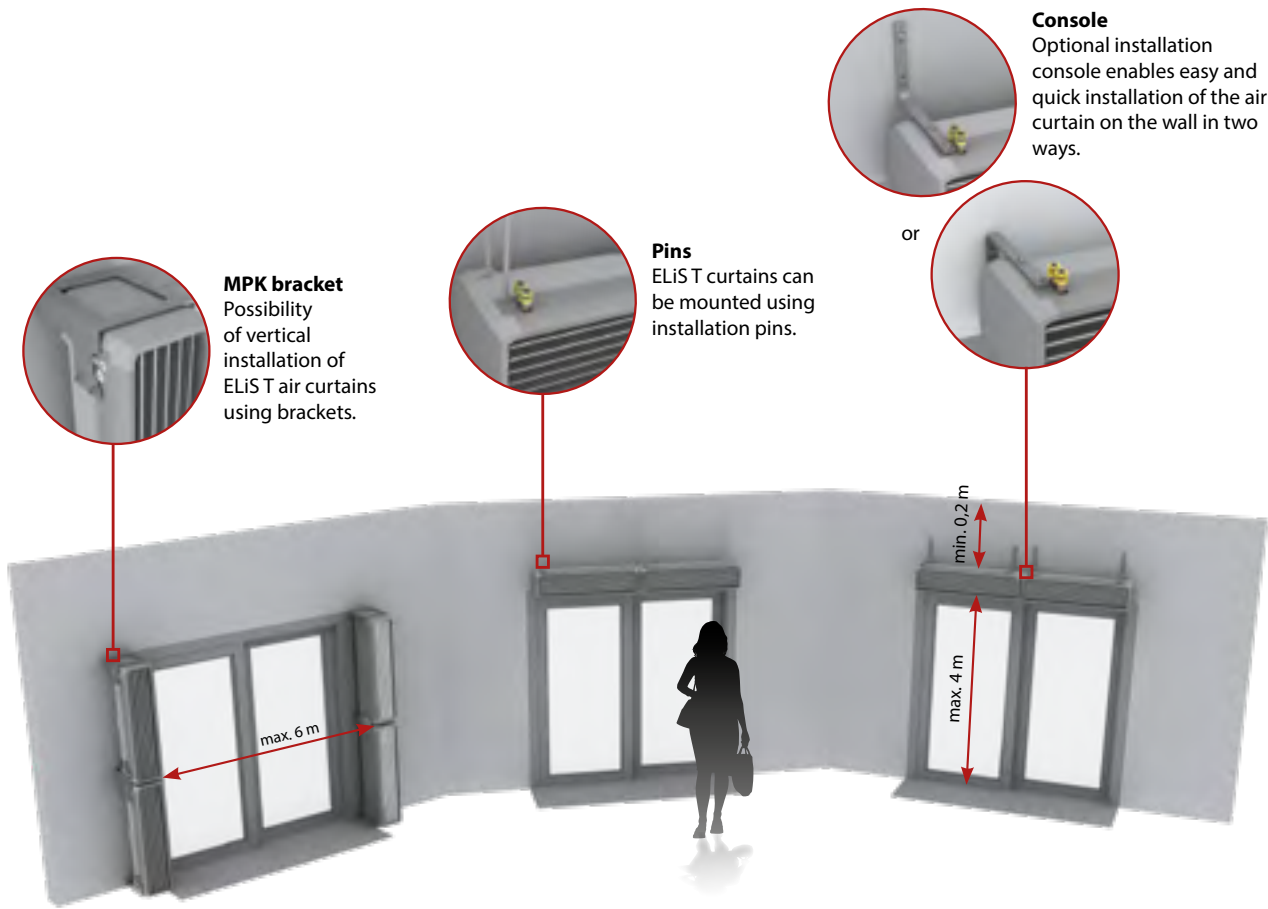
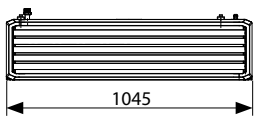


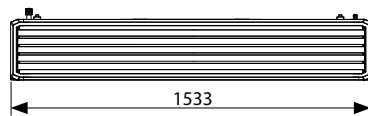
INSTALLATION



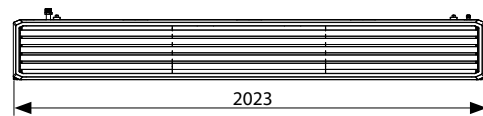
DIMENSIONS



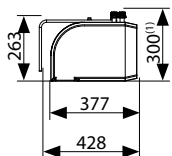
T-N/W/E-100



T-N/W/E-150



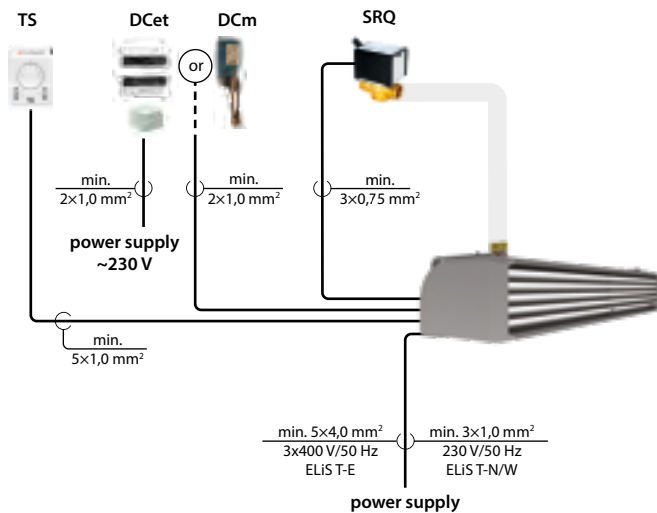
T-N/W/E-200



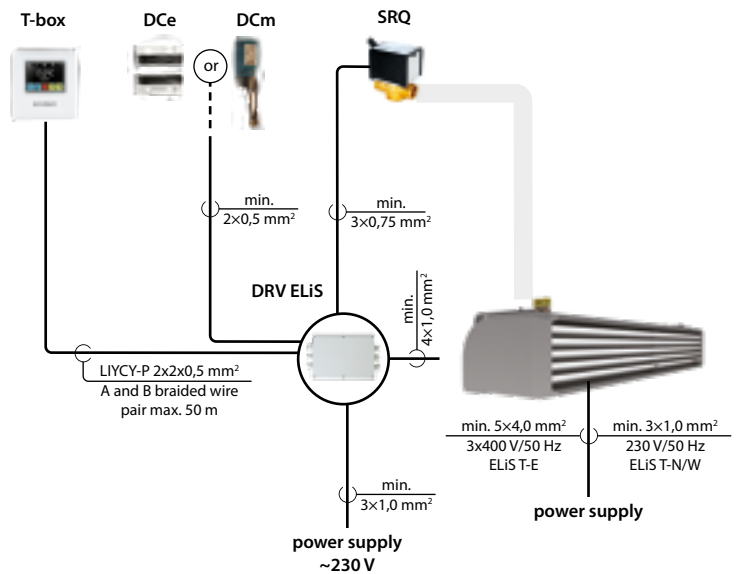
⁽¹⁾ The dimension refers to a curtain with an ELiS T-W exchanger.

CONNECTION DIAGRAMS

TS CONTROLLER



T-box CONTROLLER



ELEMENTS:

- **TS** – 3-step fan speed controller with thermostat
- **DCeT** – magnetic door sensor with relay box
- **DCm** – mechanical door sensor
- **SRQ** – valve with actuator

ELEMENTS:

- **T-box** – intelligent controller with touch screen
- **DRV ELiS** – external control module
- **DCe** – magnetic door sensor
- **DCm** – mechanical door sensor
- **SRQ** – valve with actuator

ELiS T – UNIVERSAL INSTALLATION OPTION



HEATING CAPACITIES

Tw1/Tw2 = 90/70°C					Tw1/Tw2 = 80/60°C					Tw1/Tw2 = 70/50°C					Tw1/Tw2 = 60/40°C				
Tp1	PT	Qw	Δpw	Tp2	Tp1	PT	Qw	Δpw	Tp2	Tp1	PT	Qw	Δpw	Tp2	Tp1	PT	Qw	Δpw	Tp2
°C	kW	l/h	kPa	°C	°C	kW	l/h	kPa	°C	°C	kW	l/h	kPa	°C	°C	kW	l/h	kPa	°C
ELIS T-W-100																			
V = 2300 m³/h, III step																			
0,0	12,9	571	2	17	0,0	10,8	476	1,5	14	0,0	8,7	379	1	11	0,0	6,3	276	0,6	8
10,0	11,1	492	1,5	24,5	10,0	9	395	1,1	21,5	10,0	6,8	296	0,7	18,5	10,0	4,2	183	0,3	15
20,0	9,3	411	1,1	32	20,0	7,1	314	0,7	29	20,0	4,8	210	0,4	26	20,0	1,7	73	0,1	22
ELIS T-W-150																			
V = 3900 m³/h, III step																			
0,0	23,2	1026	7,2	17,5	0,0	19,8	870	5,5	15	0,0	16,3	714	4	12	0,0	12,8	556	2,6	9
10,0	20,2	892	5,6	25	10,0	16,7	735	4	22,5	10,0	13,2	578	2,7	20	10,0	9,6	417	1,6	16,5
20,0	17,2	757	4,1	32,5	20,0	13,6	599	2,8	30	20,0	10	439	1,6	27,5	20,0	6,2	272	0,07	24
ELIS T-W-200																			
V = 5100 m³/h, III step																			
0,0	31,4	1387	14,5	18	0,0	26,9	1183	11,1	15	0,0	22,4	980	8,1	12,5	0,0	17,8	776	5,5	10
10,0	27,4	1211	11,3	26	10,0	22,9	1005	8,2	23	10,0	18,3	801	5,6	20,5	10,0	13,6	595	3,4	18
20,0	23,4	1033	8,4	33	20,0	18,8	826	5,8	30,5	20,0	14,4	619	3,5	27,5	20,0	9,4	408	1,7	25
ELIS T-W-100 2R																			
V = 2100 m³/h, III step																			
0,0	22,6	998	1,57	32	0,0	18,9	832	1,16	27	0,0	15,1	662	0,79	21	0,0	11	479	0,46	16
10,0	19,5	858	1,19	37	10,0	15,7	691	0,83	32	10,0	11,8	517	0,51	27	10,0	6,96	304	0,2	19
20,0	16,3	718	0,86	43	20,0	12,5	547	0,54	37	20,0	78,3	362	0,27	31	20,0	3,17	138	0,5	24
ELIS T-W-150 2R																			
V = 3700 m³/h, III step																			
0,0	41,5	1833	5,9	33	0,0	35,4	1555	4,48	28	0,0	29,2	1276	3,22	23	0,0	22,8	994	2,1	18
10,0	36,1	1592	4,6	39	10,0	29,9	1313	3,29	34	10,0	23,6	1032	2,2	29	10,0	17,1	746	1,27	24
20,0	30,6	1351	3,4	44	20,0	24,3	1069	2,27	39	20,0	17,9	785	1,34	34	20,0	11,1	483	0,58	29
ELIS T-W-200 2R																			
V = 4900 m³/h, III step																			
0,0	56,5	2494	11,95	34	0,0	48,4	2127	9,17	29	0,0	40,3	1762	6,7	24	0,0	32	1396	4,54	19
10,0	49,3	2174	9,28	40	10,0	41,1	1806	6,8	35	10,0	32,9	1439	4,64	30	10,0	24,5	1069	2,81	25
20,0	42	1854	6,93	45	20,0	33,7	1483	4,75	40	20,0	25,4	1111	2,91	35	20,0	16,8	732	1,43	30

V – air flow
 PT – heating capacity
 Tp1 – inlet air temperature

Tp2 – outlet air temperature
 Tw1 – inlet water temperature
 Tw2 – outlet water temperature

Qw – water flow in the heat exchanger
 Δpw – water pressure drop in the heat exchanger